ヒートサイクル試験

プラスチックの信頼性評価として、恒温恒湿槽を用いて高温・高湿下で試験を行い、樹脂サンプルの劣化具合を評価致します。
評価方法としては、色味等の外観評価や、引張、曲げ試験等の機械物性評価があり、弊社ではヒートサイクル試験と併せて試験前後の各種評価についても対応しております。

また一定条件の試験のみではなく、プログラム制御によって、
温度、湿度をご希望の条件で変化させながら試験を行う事も可能です。

恒温恒湿槽外観



恒温恒湿槽　対応条件	
温度範囲	-40℃ ~ +100℃
湿度範囲	20 ~ 98%RH
昇温速度	3.0℃/分
降温速度	2.0℃/分
槽内寸法	630mm x 400mm x 900mm (幅 x 奥行 x 高さ)

ヒートサイクル試験前後で対応可能な評価方法については下記関連資料で紹介しております。

▼関連資料
・力学物性１　・力学物性２　・電気特性

お問合せ先　株式会社ロンビック　樹脂検査分析センター
〒510-0871　三重県四日市市川尻町1000番地
TEL: 059-345-7622　E-mail: MCJP-DG-RBC_JUSHIBUNSEKI@mcgc.com
FAX: 059-345-7174　URL: http://www.rhombic.co.jp/