

水蒸気透過度・酸素ガス透過度 測定事例

試験項目	測定条件(フィルム・シート)
水蒸気透過度測定	・ JIS K7129-3準拠 ・ 測定温度 : 15℃～40℃ ・ 測定湿度 : 20～90%RH
酸素ガス透過度測定	・ JIS K7126-2準拠 ・ 測定温度 : 15℃～40℃ ・ 測定湿度 : Dry、35～90%RH

食品用包装材に使用されるフィルム・シート以外でも、PETボトルのような飲料用ボトル、食品容器などの製品形状のサンプルも、そのままの形態で、『水蒸気透過度・酸素ガス透過度』共に測定可能です。

【測定事例①】

飲料用ボトルのガスバリア性評価



【測定事例②】

食品容器のガス透過度測定



専用治具の使用により、容器外側から内側へのガス透過度の測定が可能です。
(ボトル、食品容器等の測定条件は23℃ 50%RHとなります。)

上記以外の試料測定実績もあり、サンプルに応じた測定治具の設計も対応しております。

お問合せ先 株式会社ロンビック 樹脂検査分析センター

〒510-0871 三重県四日市市川尻町1000番地

TEL: 059-345-7622

FAX: 059-345-7174

E-mail: MCJP-DG-RBC_JUSHIBUNSEKI@mcgc.com

URL: <http://www.rhombic.co.jp/>