

屈折率(光が空気中からある物質中に進むとき、その界面で生じる屈折現象における入射角 α の正弦と屈折角 β の正弦との比)は 純度及び組成の検査、材料の同定並びに光学部品の設計に使用できる基本的な性質です。フィルム状の薄いサンプルから5mmまでの厚さのサンプルまで測定できます。弊社ではフィルム加工から対応いたします。

▼装置外観



| 測定条件 | |
|-------|-----------------|
| 対応規格 | JIS K7142 |
| 試験環境 | 23℃ |
| 試験片形状 | 約10mm×20mm |
| 装置 | アッペ屈折計 1T / アタゴ |
| 測定波長 | D線近似 (約589nm) |

屈折率以外にもヘーズや色相、光沢度、透過率等の光学特性についても測定を行っております。

また光学特性以外にも、引張、曲げ、衝撃強度等の力学特性、体積、表面抵抗率、帯電性等の電気特性も対応しております。試験片作製からも承っております。

▼関連資料

- ・ヘーズ(曇価)、全光線透過率
- ・プラスチック材料の色相
- ・プラスチック材料の光沢度
- ・プラスチック材料の体積抵抗率、表面抵抗率
- ・試験片作製

お問合せ先 株式会社ロンビク 樹脂検査分析センター

〒510-0871 三重県四日市市川尻町1000番地

TEL: 059-345-7622

E-mail: MCJP-DG-RBC_JUSHIBUNSEKI@mcgc.com

FAX: 059-345-7174

URL: <http://www.rhombic.co.jp/>