

超促進耐候性試験機(SUV:メタルハライドランプ式)



型 式	スーパーUVテスター SUV-W161	
試験方法	(1)光連続照射 及び (2)サイクル運転(光照射・結露・休止) (2-1)光→休止 サイクル (2-2)光→結露 サイクル (2-3)光→結露→休止 サイクル (2-4)光→休止→結露 サイクル	
紫外線照度 [JIS規格]	1500±80W/m ² (他の照度も可) (従来照度計値で1000W/m ²)(*2)	
紫外線照度測定	常設紫外線モニター	
温度制御 範囲	照射時	50~85℃ (ブラックパネル温度計;室温20℃の時)
	休止時	35~75℃ (ブラックパネル温度計;室温20℃の時)
湿度制御 範囲	照射時	40~70%RH (ブラックパネル温度計63℃の時)
	休止時	50~90%RH (ブラックパネル温度計50℃の時)
有効照射面積	約80,000mm ² (190mm×422mm)	

各種耐候性試験機の比較	紫外線照度 W/m ² (300~400nm)	太陽光暴露 1年相当時間(*1)
紫外線フェードメーター	366	228
サンシャイン ウェザーメーター	78.5	1062
キセノン ウェザーメーター(強エネルギー型)	180	463
スーパーUVテスター(SUV)	1000 (*2)	83

(*1: 太陽光暴露1年間の露光量(300~400nm)=300MJ/m² とした際の値)

高い劣化促進力を利用して、長期耐候性能のスクリーニング試験、事前検討としてご利用いただけます。

お問合せ先 株式会社ロンビック 樹脂検査分析センター

〒510-0871 三重県四日市市川尻町1000番地

TEL: 059-345-7622

E-mail:jushibunseki@rhombic.co.jp

FAX: 059-345-7174

URL: <https://www.rhombic.co.jp/>