

## ビカット軟化温度

【測定原理】 プラスチック試験片に規定された試験荷重をかけて一定の速度で伝熱媒体を昇温させ、針状圧子が試験片の表面から1mm侵入したときの伝熱媒体の温度を測定

【対応規格】 JIS K7206、ASTM D1525

【試験片】 厚さ3～6.5mm (JIS、ASTM)

【対応温度】 23℃～250℃ ※規格通り 2 3℃から試験が可能です

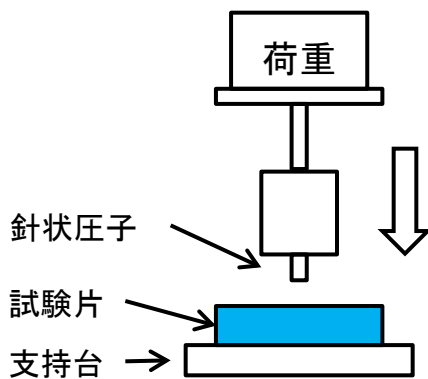


図1 測定イメージ図

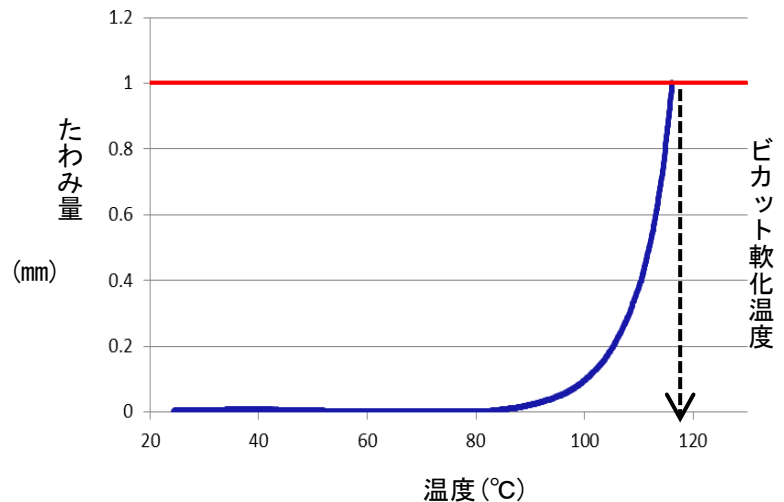


図2 チャート例

### 《試験条件》

	試験荷重	昇温速度
A50法	10N	50℃/h
B50法	50N	50℃/h
A120法	10N	120℃/h
B120法	50N	120℃/h

お問合せ先 株式会社ロンビック 樹脂検査分析センター  
〒510-0871 三重県四日市市川尻町1000番地

TEL: 059-345-7622

FAX: 059-345-7174

E-mail: jushibunseki@rhombic.co.jp

URL: <https://www.rhombic.co.jp/>